



**Fisa tehnica a produsului:**  
**EMAI L ALCHIDIC “EMEX EXTRACOLOR”**

Emailul EMEX Extracolor este un produs monocomponent, pe baza de rasina alchidica, pigmenti, aditivi, solventi, fileri.

Produsul se caracterizeaza prin aderenta buna la suport, rezistenta la intemperii, buna etalare si luciu persistent.

Mecanismul de formare a peliculei este:

- fizic - prin evaporarea solventilor;
- prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

**1. GENERALITATI**

Elemente caracteristice principale:

- aderenta buna la diferite suprafete-suport (grunduite);
- aplicare usoara;
- putere de acoperire foarte buna;
- etalare buna;
- duritate buna;
- rezistenta buna la intemperii;
- luciu superior ;
- durabilitate.

**2. DOMENII DE UTILIZARE**

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de otel, beton si lemn, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane.

**3. CARACTERISTICI TEHNICE**

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 23 <sup>0</sup> C	g/cm <sup>3</sup>	1,20 ± 0,05	SR ISO 2811-2002
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125 <sup>0</sup> C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-03

4.	Timp de scurgere, j 4 mm	s	70 - 90	SR EN ISO 2431-03
5.	Timp de uscare, 23 <sup>0</sup> C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare)	ore	3 12 24	SR EN 29117-98
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	100 - 120	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	Vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal Valori COV limita 400 (2007) / 300 (2010)	
<b>Película</b>				
10.	Aspect	-	película continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Grosime película uda	mm	70 ± 5	SR ISO 2808-94
12.	Grosime película uscata	mm	35 ± 5	SR ISO 2808-94
13.	Aderenta la suport	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2007
14.	Rezistenta la apa		buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812-1 :1996
15.	Rezistenta la UV	ore	30 ore fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

#### 4. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare.

Înainte straturilor de email se va aplica un strat de Grund Anticoroziv "Emex", pentru suprafețele metalice, Grund de Binale "Emex" pentru lemn, sau în cazul suprafețelor din zidarie (glet, beton, etc.) un strat foarte diluat de email, pentru a împiedica absorbția vopselei în suport.

Durata de aplicare între stratul de grund și primul strat de email, ca și între straturile de email este de cca 12 ore.

##### **Pregătirea suprafeței-suport:**

Aplicarea produsului pe suprafața-suport se face numai după pregătirea corespunzătoare a acesteia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

##### **a) Pregătirea suprafeței-suport din oțel:**

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată prin sablare la gradul Sa 2 ½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77), se desprăfuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent.

- în cazul existenței unor protecții anterioare se efectuează un test de aderență a emailului cu straturile de protecție vechi;

**b) Pregătirea suprafeței-suport din beton:**

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare;

- suprafețele tencuite se verifică prin ciocanire înainte de aplicarea produsului; dacă se dovedesc necorespunzătoare (sună a gol) se îndepărtează complet tencuiala, până la zidărie și se refac cu un mortar de aceeași clasă cu cel inițial;

- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;

- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin răzuire, ardere cu lampă de benzină sau folosind soluția chimică specială pentru decapare "Emex CM Cleaner" sau "Emex PC Eco";;

- suprafețele ce urmează să se acopere se curată de impurități sau grăsimi, se asperizează, praful rezultat îndepărtându-se cu ajutorul periiilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;

- suprafețele trebuie să fie netede, plane, uscate;

**c) Pregătirea suprafeței-suport din lemn:**

- umiditatea lemnului trebuie să fie de max. 12%

- suprafața se curată pentru îndepărtarea murdăriei și eventualelor urme de grăsime imbibate în fibre;

- se șlefuieste cu hârtie abrazivă în lungul fibrelor și se desprăfuieste prin suflare cu aer comprimat;

- dacă există protecții anterioare în stare bună, se degresează cu solvent, se șlefuieste suprafața încă umedă cu hârtie abrazivă și se usuca;

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire.

Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment.

Înainte de utilizare este necesară filtrarea produsului.

În funcție de modul de aplicare se face reglarea vascozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător.

***Compatibilitate:***

Se va evita amestecarea produsului cu alte vopsele chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate. Colorarea produsului se face numai de către producător. Straturile pregătitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producătorul "Romtehnachim" sau recomandate de acesta, pentru asigurarea unei compatibilități maxime.

***Este interzisă amestecarea produsului cu var, humă sau alte umpluturi.***

**5. CONDIȚII DE APLICARE**

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.  
Temperatura produsului: 15 - 30°C.  
Temperatura suportului: 15 - 40°C.  
Umiditatea relativa a mediului max. 65%.  
Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

cresterea vascozitatii	se inlatura prin corectii cu diluant
sedimentare de pigment	se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE PROTECTIA MUNCII SI PSI

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.  
Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si

sistemele de stingere a incendiilor corespunzătoare. Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta regulile de igienă muncii.

Fraze de risc:

R 10		Inflamabil
R20/21		Nociv prin inhalare și în contact cu pielea
R36/38		Iritant pentru ochi și pentru piele

Fraze de securitate:

S2		a nu se lăsa la îndemâna copiilor
S15		a se păstra departe de căldură
S26		în caz de contact cu ochii spălați imediat cu apă și solicitați ajutor medical
S24/25		evitați contactul cu pielea și cu ochii
S47/49		a se păstra numai în ambalajul original, la temperatura de max. 35°C
S55		tratarea produsului prin mijloace adecvate înainte de deversarea în mediul acvatic.

*Toate informațiile de mai sus sunt oferite cu bună credință, în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca înregistrată a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., și trebuie respectate ca atare.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizării profesionale. Orice abatere de la condițiile și metodele de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele produselor puse în opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-și asumă responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare a folosirii acestuia în afara recomandărilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate în sistemul de Management Integrat al Calității ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*